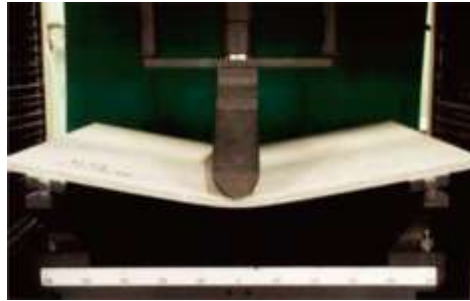


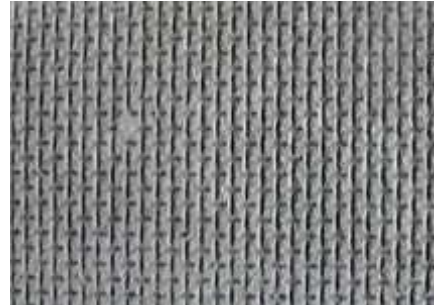
◆ 工法使用材料 ～ スムースボード(原材料パワロンボード)～

特長

- 高靱性** : 大きな引張・曲げ変形能力を発揮
- 高強度** : 高い曲げ・引張・圧縮性能 (一般的なコンクリート・モルタルとの比較)
- 加工性** : 切断・穴あけなどの優れた加工性
- 環境に優しい** : アスベストをはじめとする発ガン性物質や生態系への影響が懸念される化学物質の不使用
- 裏メッシュ加工** : ボード背面に凹凸の加工を施すことで、無収縮グラウト材との接着性を向上



薄肉・高靱性



裏面メッシュ加工
(付着力確保)

パワロンボード物性

	標準物性		試験方法
曲げ強度	繊維配向方向	32N/mm ² 以上	JIS A1408 3号試験片による
	配向直角方向	18N/mm ² 以上	
密度	1.7g/cm ³		JIS A 5430 に準拠

パワロンボード曲げ試験結果

